

RACCOMANDAZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DELLE VALVOLE A SFERA

- 1) **Le valvole a sfera della RIZZATO INOX GROUP sono progettate e costruite rispettando tutti i Requisiti Essenziali di Sicurezza e Salvaguardia della Salute (RES) secondo i titoli e le modalità applicabili, così come indicati nell'Allegato I della Direttiva CE: PED – 2014/68/UE. Le valvole rientrano tra i prodotti individuati dall'Art. 4.3 della Direttiva PED – 2014/68/UE. Come previsto dalla Direttiva, le valvole conformi all'Art. 4.3 non sono soggette all'apposizione del marchio CE.**
- 2) Montare le valvole in luogo accessibile ma protetto da urti e manomissioni, per evitare danni alle persone durante l'utilizzo e per facilitare controlli e verifiche periodiche.
- 3) Lunghi periodi di inutilizzo possono comportare il blocco delle stesse causato non da difetti delle valvole ma da incrostazioni del prodotto al suo interno.
- 4) Le valvole sono progettate per l'utilizzo con fluidi alimentari non corrosivi (FLUIDI GRUPPO 2 – reg. CE 1272/2008) ad una temperatura max di 90° (e comunque inferiore al punto di ebollizione, salvo nel caso di sterilizzazione con vapore); l'utilizzo con altri prodotti e/o altre temperature non è consentito, se non espressamente approvato dalla RIZZATO INOX GROUP
- 5) La pressione max di utilizzo delle valvole è indicata nella tabella seguente:

PRESSIONE MASSIMA DI LAVORO (dati calcolati mediante formule e verificati in laboratorio)							
DN	25	32	40	50	65	80	100
p (bar)	20,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	10,0

l'utilizzo oltre tali valori non è consentito, se non espressamente approvato dalla RIZZATO INOX GROUP.

- 6) Le valvole hanno un campo di utilizzo ottimale tra -10° e +90° di temperatura del liquido di passaggio; al di fuori di questo intervallo le valvole potrebbero presentare qualche problema di apertura/chiusura; questi effetti non pregiudicano minimamente la tenuta delle valvole e sono dovuti alle guarnizioni in PTFE utilizzate, le quali risentono sensibilmente degli sbalzi termici.
- 7) L'utilizzo in ambienti che possono raggiungere temperature inferiori a 0°C può determinare danni alle valvole (deformazione/stacco delle parti unite al corpo mediante filettature), in quanto il liquido eventualmente presente all'interno può congelarsi e conseguentemente dilatarsi, generando una pressione anomala. In questi casi consigliamo l'utilizzo di valvole con foro di scarico e/o 3° foro sulla sfera.
- 8) Le valvole sono costruite per essere aperte e chiuse con le maniglie in dotazione; l'utilizzo di leve e/o altri sistemi allo scopo di aumentare la capacità di movimento non è consentito, se non espressamente approvato dalla RIZZATO INOX GROUP; se l'utilizzo non consentito di altri mezzi di apertura comporta la rottura della maniglia, questa non è da addebitarsi a difetti della stessa e la RIZZATO INOX GROUP non risponderà del danno.
- 9) Il blocco della valvola è, nella maggior parte dei casi, dovuto alla dilatazione della guarnizione PTFE per l'aumento della temperatura; in questi casi si consiglia di raffreddare con acqua fredda la valvola e dopo alcuni minuti riprovare ad aprire; se rimane bloccata si consiglia di chiamare l'assistenza RIZZATO.
- 10) In caso di sterilizzazione mediante vapor acqueo a 100°-140° le valvole devono essere totalmente aperte o chiuse; qualsiasi posizione intermedia comporterà una dilatazione delle guarnizioni in PTFE ed una loro possibile deformazione e/o rottura, con conseguenze imprevedibili sulla tenuta e/o funzionalità delle valvole stesse; in ogni caso dopo la sterilizzazione attendere che le valvole ritornino alla temperatura ambiente prima di aprirle/chiuderle; la RIZZATO INOX GROUP non risponde di danni derivanti da sterilizzazioni effettuate nelle posizioni intermedie.
- 11) In caso di smontaggio e sostituzione della maniglia assicurarsi che la valvola sia chiusa e quindi procedere allo svitamento del manico, facendo attenzione a non porsi in linea con l'asse del perno della maniglia; la RIZZATO INOX GROUP non risponde di danni derivanti da smontaggi eseguiti senza seguire quanto sopra indicato.
- 12) Lo smontaggio e sostituzione delle guarnizioni in PTFE va eseguito esclusivamente dai tecnici della RIZZATO INOX GROUP, per garantire la tenuta e funzionalità delle valvole stesse; la RIZZATO INOX GROUP non risponde di danni e/o perdite di tenuta/funzionalità derivanti da smontaggi e sostituzioni eseguite da terze parti