

RACCOMANDAZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DELLE VALVOLE A FARFALLA

- 1) **Le valvole a farfalla della RIZZATO INOX GROUP sono progettate e costruite rispettando tutti i Requisiti Essenziali di Sicurezza e Salvaguardia della Salute (RES) secondo i titoli e le modalità applicabili, così come indicati nell'Allegato I della Direttiva CE: PED – 2014/68/UE. Le valvole rientrano tra i prodotti individuati dall'Art. 4.3 della Direttiva PED – 2014/68/UE. Come previsto dalla Direttiva, le valvole conformi all'Art. 4.3 non sono soggette all'apposizione del marchio CE.**
- 2) Montare le valvole in luogo accessibile ma protetto da urti e manomissioni, per evitare danni alle persone durante l'utilizzo e per facilitare controlli e verifiche periodiche.
- 3) Le valvole sono progettate per l'utilizzo con fluidi alimentari non corrosivi (FLUIDI GRUPPO 2 – reg. CE 1272/2008) ad una temperatura max determinata dal tipo di guarnizione utilizzata (e comunque inferiore al punto di ebollizione, salvo nel caso di sterilizzazione con vapore); l'utilizzo con altri prodotti e/o altre temperature non è consentito, se non espressamente approvato dalla RIZZATO INOX GROUP.
- 4) Prima di montare le valvole l'utilizzatore deve lubrificare le guarnizioni con prodotti a base di olio o, in assenza, con acqua normale; l'apertura/chiusura delle valvole senza adeguata lubrificazione potrà comportare il danneggiamento/rottura delle guarnizioni per eccessivo attrito; questo avviene soprattutto con le guarnizioni in Viton o EPDM. Per lo stesso motivo l'apertura/chiusura dopo un lungo periodo di inutilizzo può risultare difficoltosa; in questo caso è preferibile lubrificare le guarnizioni e comunque effettuare il movimento di apertura/chiusura con attenzione.
- 5) Le valvole sono state testate internamente e sono garantite per le seguenti pressioni di esercizio (PN):
DN 25/32/40/50 PN 20
DN 65 PN 10
DN 80/100 PN 6
l'utilizzo oltre tale valore non è consentito, se non espressamente approvato dalla RIZZATO INOX GROUP.
- 6) Le valvole hanno un campo di utilizzo ottimale tra -10° e $+90^{\circ}$ di temperatura del liquido di passaggio; l'utilizzo al di fuori di questo intervallo non è consentito, se non espressamente approvato dalla RIZZATO INOX.
- 7) Le valvole sono costruite per essere aperte e chiuse con le maniglie in dotazione; l'utilizzo di leve e/o altri sistemi allo scopo di aumentare la capacità di movimento non è consentito, se non espressamente approvato dalla RIZZATO INOX; se l'utilizzo non consentito di altri mezzi di apertura comporta la rottura della maniglia e/o la deformazione della farfalla, questa/e non è/sono da addebitarsi a difetti della/e stessa/e e la RIZZATO INOX GROUP non risponderà del danno.
- 8) Il sistema di apertura delle valvole cambia a seconda del tipo di maniglia montato:
 - ART.134/134A/134B - maniglia leggera: premere verso il basso e mantenendo premuto girare a dx o sx (di 90° in caso di art.134/134A, a scelta dell'utilizzatore in caso di art.134B); rilasciare la maniglia e assicurarsi che il bloccaggio sia avvenuto (in caso di art.134/134A le "alette" della maniglia devono "imprigionare" il bordo della valvola, in caso di art.134B il dente di bloccaggio deve essere completamente inserito in uno degli spazi della corona di posizionamento).
 - ART.134C – maniglia in plastica: impugnare la maniglia e premere verso l'alto la leva inferiore; mantenendo premuto girare a dx o sx di 90° ; rilasciare la maniglia e assicurarsi che il bloccaggio sia avvenuto (il dente di bloccaggio deve essere completamente inserito in uno degli spazi della corona di posizionamento).
 - ART.135 – maniglia pesante: impugnare la maniglia e tirare verso l'esterno; mantenendo tirato girare a dx o sx di $30^{\circ}/60^{\circ}/90^{\circ}$ (a scelta dell'utilizzatore); rilasciare la maniglia e assicurarsi che il bloccaggio sia avvenuto (il piolo di bloccaggio deve essere completamente inserito in uno dei fori della corona di posizionamento).



- ART.132/133 – attuatore: l'apertura/chiusura è comandata pneumaticamente; è necessario inserire l'attacco dell'aria compressa (due attacchi nel caso dell'art.133) e verificare il corretto funzionamento.

- ART.157 – elettrovalvola; l'apertura/chiusura è comandata elettricamente; assicurarsi che la tensione di collegamento sia quella corretta; verificare il corretto funzionamento.