VALVOLE FILTRI SPECOLE

RACCOMANDAZIONI PER IL CORRETTO UTILIZZO DEI FILTRI A 45°

1) **I filtri a 45° della RIZZATO INOX GROUP (Art. 94 / 94A) ricadono nel campo di applicazione dell'articolo 4 paragrafo 3 della direttiva 2014/68/UE, in vigore dal 19/07/16**.

2) **L**a RIZZATO INOX GROUP garantisce che i filtri a 45° da essa realizzati seguono la corretta prassi costruttiva in uso nello stato italiano ("COSTRUZIONE A REGOLA D'ARTE").
In accordo con l'articolo 4, paragrafo 4 della direttiva, ai filtri verrà applicato il seguente marchio:

3) I filtri a 45° sono progettati per l'utilizzo con fluidi alimentari non corrosivi (FLUIDI GRUPPO 2 – reg. CE 1272/2008) alle seguenti temperature:
a) filtro con guarnizione in NBR: temperatura max di esercizio 90°
b) filtro con guarnizione in PTFE: temperatura max di esercizio 90°
c) filtro con guarnizione in EPDM: temperatura max di esercizio 90°
d) filtro con guarnizione in VITON: temperatura max di esercizio 120°
L'utilizzo con altri prodotti e/o altre temperature non è consentito, se non espressamente approvato dalla RIZZATO INOX.

4) I filtri A 45° standard non sono progettati per la sterilizzazione con vapor acqueo a 140°; questa è possibile solo sostituendo le guarnizioni standard con guarnizioni speciali, da richiedere eventualmente alla RIZZATO INOX GROUP.

5) I filtri possono essere utilizzati fino alla pressione indicata nel CATALOGO RIZZATO INOX GROUP; l'utilizzo oltre tale valore non è consentito, se non espressamente approvato dalla RIZZATO INOX GROUP.

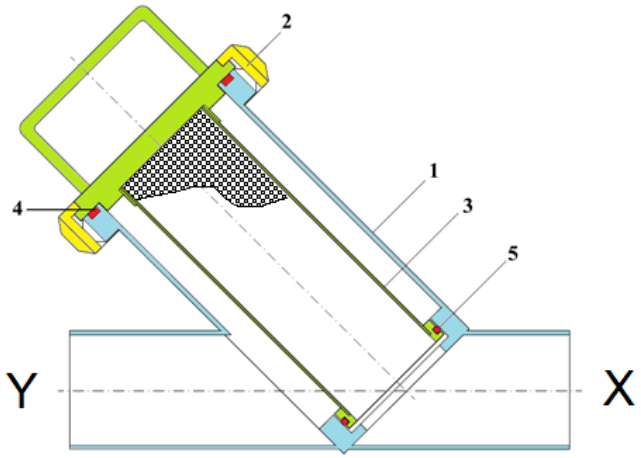
6) L'entrata del fluido può essere indifferentemente sia X che Y (vedi dis. Sotto) nel caso di cartucce filtranti con fori uguali o maggiori a 0,5 mm mentre è solo Y se si utilizzano cartucce rivestite (per filtraggi inferiori a 0,5 mm).

7) Montare i filtri in luogo accessibile ma protetto da urti e manomissioni, per evitare danni alle persone durante l'utilizzo e per facilitare controlli e verifiche periodiche

A) Manutenzione e pulizia periodica:

a) il filtro non richiede manutenzioni particolari; controllare periodicamente lo stato delle guarnizioni di entrata ed uscita e l'integrità della cartuccia filtrante, soprattutto quando viene utilizzato un rivestimento per il filtraggio sotto 0,5 mm.
b) per la pulizia periodica seguire la seguente procedura:
- Scaricare la pressione del circuito e svuotare la linea in modo da evitare perdite accidentali.
- Svitare la girella 1 e togliere la cartuccia filtrante 3.
- Pulire nel modo che ritenete più opportuno la cartuccia filtrante ed il corpo
- reinserire la cartuccia, avendo cura di controllare che il fondo della stessa si inserisca perfettamente nella sua sede e rimanga di conseguenza bloccata
- riavvitare la girella 2 e riaprire il circuito.

VALVOLE FILTRI SPECOLE



Part	Mat.	Descrizione - Description - Description - Beschreibung
1	Aisi 316	Corpo filtro - Filter casing - Corp du filtre - Filter-Körper
2	Aisi 304	Girella - Nut - Ecrou - Nutmutter
3	Aisi 316	Cestello filtrante - Strainer - Tamis - Siebeinsatz
4	NBR/EPDM/SIL /FKM	Guarnizione - Seal ring - Joint - Dichtring (NBR/EPDM/SIL/VIT)
5	NBR/EPDM	O-ring - O-ring - O-ring - O-ring