

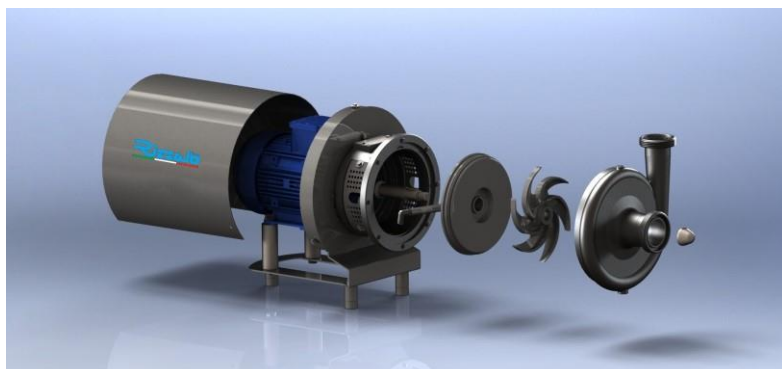
# POMPE CENTRIFUGHE SANITARIE



IDEATA PER  
SODDISFARE I  
REQUISITI IGIENICI  
NEL SETTORE  
ALIMENTARE, DELLE  
BEVANDE, CASEARIO,  
ENOLOGICO, ECC... E'  
PROGETTATA PER  
DURARE NEL TEMPO,  
DI SEMPLICE  
MANUTENZIONE ED  
ELEVATA EFFICIENZA E  
QUALITA'

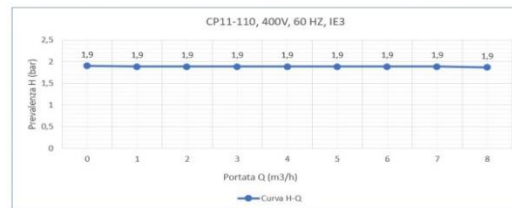
## CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

- Costruite in acciaio 316L
- Sistema modulare dei componenti
- Potenze motore da 0,75 kw a 7,5 kw
- Conessioni di aspirazione e mandata personalizzabili
- Motori ad alta efficienza energetica IE3 (ABB e A&G)
- Test pompe con inverter e possibilità di richiedere il certificato di collaudo con grafico prevalenza-portata e portata-assorbimento
- Smontaggio rapido della tenuta grazie al portatenuta sfilabile (evita di dover smontare tutta la pompa per sostituire la tenuta)
- Rumorosità non superiore a 70 dB fino a portate di 20 m<sup>3</sup>/h
- Disponibilità di motori certificati per mercati esteri (UL-CSA-CCC-EAC-NOM ecc...)
- Disponibile con tenuta autoflussata (flussata internamente alla voluta) o con flussaggio esterno



### Versione 1.0 CERTIFICATO DI COLLAUDO

Modello: CP11-110 FLUX	Descrizione: Ø110 mm, 1.1 KW, 60 HZ	Numero seriale:
Data del test:	Numero test: 1	Marca del motore: ABB MERCATO USA
Voltaggio test: 400 V, 60 HZ	Numero di giri: 3458 rpm	S/N motore:
Assorbimento massimo (A): 2.2 A	Portata di lavoro (m <sup>3</sup> /h): 1-8	Pressione di lavoro (bar): 1.9-1.9



FIRMA COLLAUDATORE

